



ECOS 10000

SISTEMA DE USO

SUCCIONADOR DE BARROS DE PETRÓLEO

Montado sobre camiones 6x4 con adecuada capacidad de carga a tierra y peso mínimo del equipo, para la máxima carga útil transportada. Apto para uso diurno y nocturno.

Efectúa succión de líquidos, barros y objetos por torre de succión con manguera de 150mm (Ø6) ó 200mm (Ø8"). Operaciones de elevación, giro y extensión comandadas desde puesto de trabajo (sistema eléctrico-neumático) o a través de control inalámbrico.

Depósito de sólidos con apertura de puerta trasera a 50° y descarga por gravedad con angulación del tanque hasta en 45°.

Descarga por gravedad.

CONSTRUCCIÓN Y CAPACIDADES

Estructura completa montada sobre una base estructural en la cual se distribuye: Sector delantero: Depósito de fluido oleohidráulico, cuya construcción es en chapa de acero de calidad F24, bomba de vacío con su sistema de filtrado y salida de aire correspondiente.

Sector medio y trasero: Depósito de carga cuya capacidad es de 10m³, reforzado con perfiles estructurales y construido en chapa de acero F24, puerta trasera con sellos de caucho reemplazables.

Paragolpe trasero adaptable al equipo y elevadizo optimizando la higiene del mismo.

Luces laterales y de tránsito de seguridad reglamentarias y balizas estroboscópicas.

Sector bajo estructura: Guardabarros con pantallas antiespray, cajoneras guarda objetos y escaleras de acceso a plataforma perimetral.

Todos los conjuntos y subconjuntos están soldados con cordón continuo por sistema MigMag.

ENERGIZACIÓN Y SISTEMA OLEOHIDRÁULICO

SISTEMAS DE SUCCIÓN (VACÍO)

Vacío con bomba lobular cuyo caudal es de 6000m³/min. Vacío de 15" columna de Hg. Potencia desde 100 HP @2000RPM. Energizada por caja de transferencia.

SISTEMA OLEOHIDRÁULICO

Energizado con dos bombas oleohidráulicas desde toma de fuerza y motor auxiliar respectivamente.

Tubería de canalización de aceite hidráulico en acero sin costura para alta presión y mangueras de calidad R17.

Cilindros fabricados con tubos y vástagos de alta calidad y resistencia, cromados y tratados por inducción con empaquetaduras de medidas estándar normalizada y comercial, sellos comerciales Parker. Válvulas de comandos manuales y/o electrónicas para operar.



TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Limpieza, desoxidado, fosfatizado y pasivado. Antióxido y acabado con esmalte poliuretánico de doble aplicación según norma de fabricación. Color a elección de cliente.

